

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

- ◆ Verfahrens-/Processengineering, Basic Engineering, Entwicklung und Ausführung von über 1.000 Verfahrens- und R&I-Schemata (CAD Syst.)
- ◆ Projectengineering, Planung von Anlagen der Chemie, Petrochemie, Eisen- und Stahlindustrie sowie von Abfall- und Abwasserbehandlungsanlagen
- ◆ Umweltschutz- und Sicherheitsengineering
- ◆ Kostenkalkulation im Rahmen der Vorplanung von Anlagen
- ◆ Technologische Untersuchungen von komplexen Anlagen in verfahrenstechnischen Bereichen und Überprüfung sowie Konzeptentwicklung der Mess- und Regelungs- bzw. Prozessleittechnik hinsichtlich funktioneller Abläufe und sicherheitstechnischer Aspekte
- ◆ Ausführung von Umweltverträglichkeitsstudien und Abwasserkatastern
- ◆ Durchführung von Forschungsaufträgen zum Umweltschutz sowie der Sicherheitstechnik für Anlagen der Chemie, Petrochemie und Anlagen nach § 19 g des WHG

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
<b>Akzo-Nobel Chemicals GmbH</b> (vormals ECI Elektro-Chemie GmbH), Bitterfeld	<i>Processengineering, Layout</i> Anlage zur Herstellung von Chlor (90.000 t/a), Natronlauge, Chlorwasserstoff
<b>Badische Stahlwerke AG</b> <b>Voest-Alpine</b> Kehl	<i>Sicherheits- und Umwelttechnik</i> Kohlevergasung-DR-Anlage (KOREX-Verf.)
<b>British Steel Corporation</b> London Werk Hunterston/GB	<i>Processengineering</i> Direkt-Reduktions-Anlage (zur Herstellung von Eisen) bestehend aus mehreren verfahrenstechnischen Anlagen u. a. katalyt. Erdgasspaltung
<b>BSL-Buna Sow Leuna</b> <b>Olefinverbund GmbH</b> <b>DOW Deutschland Inc.</b> Schkopau / Merseburg (z. T. über Houston USA und Rotterdam Niederlande)	<i>Processengineering</i> Chlorerzeugung (220.000 t/a) Industrieabfallverwertungsanlage (Drehrohrofen, Dampfkessel, HCl-Rückgewinnung) Kautschuk-Herstellung (60.000 t/a) Thermische Abgasreinigung

## ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
<b>Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) Umweltbundesamt (UBA)</b>	<i>Forschungsprojekt</i> Schutz von Industrieanlagen (Betriebsber. n. Störf.V u. Anlagen n. § 19 g WHG) vor umgebungsbedingten Gefahrenquellen (Hochwasser, Sturm, Erdbeben, Bergsenkungen)
<b>Chemie Kelheim GmbH</b> (vormals Süd-Chemie AG / PVS) Werk Kelheim	<i>komplettes Engineering</i> Chemieanlage / Herstellung von Ammoniumthiosulfat (Semibatchreaktoren, Lager mit Entlade- und Beladestation)
<b>DOW Deutschland Inc.</b> Werk Rheinmünster	<i>Processengineering</i> Chemieanlagen: <ul style="list-style-type: none"><li>- Acrylamid</li><li>- Derakane</li><li>- Epoxid-Harz</li><li>- Latex</li><li>- vernetztes Polyacrylat</li><li>- Polyvinylester-Harz</li><li>- Separan</li><li>- mehrere Tanklager und Entladestationen</li></ul>
<b>DOW Deutschland Inc.</b> Werk Stade	<i>Processengineering</i> Chemieanlagen (Propylenoxid, Propylenglykol) div. Großtanklager (Ethen, Ethylendichlorid, Ethylenoxid, Methanol, Methylchlorid, Propen, Propylenoxid) Flüssiggas-Großtanklager (Propylen, 2 Tanks a 3600m <sup>3</sup> )
<b>ECOPETROL SA</b> Barrancabermeja/Kolumbien	<i>Technische Überprüfung und Abfahren der Anlage</i> Ethylenanlage Tanklager für flüssiges Ethylen (- 102 °C, 6.000 m <sup>3</sup> )
<b>Erdölwerke FRISIA, Raffinerie</b> Emden	<i>Process- und Detailengineering</i> Gesamtraffinerie Raffinerie-Gesamttanklager (Rohöl, Heizöl, Vergaserkraftstoffe etc.)

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber

Anlagen

---

	Flüssiggastanklager (Butan, Propan) Spezialtanklager
<b>EXXON</b> (Esso) (USA / international)	<i>Projectengineering</i> Raffinerieanlagen Tanklager Pipeline
<b>Freedom GmbH</b> Rosenheim / Raubling (vormals BF Goodrich Diamalt)	<i>komplettes Engineering</i> Pharma-Fabrik (Wirkstoffherstellung)  Chemie-Anlage (Semibatchreaktion, Destillation, Separation etc.)
<b>Fluorchemie GmbH</b> (vormals VAW), Stulln	<i>Rohrleitungsengineering</i> Flusssäureerzeugungsfabrik mit Lager
<b>Gerling Holz &amp; Co GmbH</b> Hanau	<i>Umweltschutzgutachten</i> Lager und Füllstationen für techn. Gase, Hanau Chlorlager Biebesheim
<b>(BK) Giuliani/Ruff GmbH</b> Memmingen	<i>komplettes Engineering</i> Anlage zur Herstellung von aldehydbasierten Desinfektionsmitteln
<b>Goldschmidt GmbH</b> Steinau	<i>komplettes Engineering</i> KW-Entladestation für chem. Stoffe (Dimethylsulfat, Ethylenoxid, Methylchlorid)
<b>KORF Stahl AG</b> Baden-Baden	<i>Process-, Sicherheits- und Umweltengineering</i> Div. Anlagen der Stahl- und Eisenindustrie

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
<b>Linde AG</b> Leuna	<i>Sicherheitsengineering</i> 2 Steamreformer zur H <sub>2</sub> -Erzeugung
<b>Linde AG</b> Flughafen München	<i>Processengineering</i> 1 Steamreformer zur H <sub>2</sub> -Erzeugung
<b>LURGI Chemie</b> (Metallgesellschaft) Frankfurt/Main	<i>Sicherheitsengineering</i> Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen (OEMK - Kursk/Rußland) div. Erdgasstationen Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen (Warri/Nigeria)
<b>National Iran Steel Comp.</b> Ahwaz/Iran	<i>Processengineering</i> Direktreduktions-Anlage Erdgasstation
<b>Norddeutsche Ferrowerke GmbH</b> Emden	<i>Process-, Sicherheits- und Umweltengineering</i> Direktreduktions-Anlage, komplettes Werk <i>komplettes Engineering</i> Hochdruck-Erdgasregel-, Reduzier- und Messstation (120.000 Nm <sup>3</sup> /h v. 70 bar auf 6 bar) Abwasseraufbereitungsanlage
<b>Norsk Hydro/GASSNOVA</b> Kårstø/Norwegen	<i>Processengineering</i> Carbon Capture a. Storage Plant (CO <sub>2</sub> -Sequestrierung) (1,2 mio t CO <sub>2</sub> /a)
<b>Olefinchemie BASELL</b> (vormals VEBA ÖL AG, Ruhr Oel), Münchsmünster	<i>komplettes Engineering</i> Flüssiggastanklager (Propylen)

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
<b>SASOL Germany GmbH</b> (vormals CONDEA) Mineralöl und Chemie Moers	<i>Sicherheitsengineering</i> Flüssiggas-Großtanklager mit div. Verladeanlagen
<b>SHELL / DEA Mineraloel AG</b> Hamburg	<i>Processengineering</i> 3 petrochemische Anlagen (Entparaffinierung, Extraktion, Hydrierung)  1 Flüssiggastanklager div. petrochemische Anlagen
<b>Schramm Lacke GmbH</b> Offenbach	<i>Projectengineering</i> Neue Lackfabrik
<b>SIDOR SA</b> Matanzas, Venezuela	<i>Processegineering</i> Direktreduktions-Anlage Erdgasstationen Inertgasanlage
<b>Süd-Chemie AG</b> München	<i>Processengineering</i> Chemieanlage
<b>SYNTHOMER GmbH</b> Langelsheim	<i>Process- und Detailengineering</i> Chemie-Anlage (Latex-Herstellung und Tanklager) Flüssiggastanklager (1,3-Butadien) Entladestation (1,3-Butadien)
<b>Dr. K. Thomae GmbH</b> Deutschland	<i>komplettes Engineering</i> TkW-Entladestation für Chemikalien
<b>TOTAL-FINA</b> (vormals Elf-Aquitane) (Deutschland)	<i>Projectengineering</i> Raffinerieanlagen

**ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG**

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
<b>VOEST/Alpine AG</b> Linz/Österreich	<i>Processengineering</i>  Direktreduktions-Anlage (Labuan/Malaysia)  Direktreduktions-Anlage (Misurata/Libyen)
<b>Deutsche Voest-Alpine</b> <b>(vormals KORF Engineering)</b> Düsseldorf	<i>Processengineering</i>  4 Direktreduktions-Anlagen (Midrex-Process) 4 Erdgasstationen
<b>Vulkan</b> Bremen	<i>Sicherheitsengineering</i>  2 Chemie-Recycling-Anlagen