ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

- Verfahrens-/Processengineering, Basic Engineering, Entwicklung und Ausführung von
  Verfahrens- und R&I-Schemata (CAD Syst.)
- Projectengineering, Planung von Anlagen der Chemie, Petrochemie, Eisen- und Stahlindustrie sowie von Abfallrecylinganlagen
- Umweltschutz- und Sicherheitsengineering
- Kostenkalkulation im Rahmen der Vorplanung von Anlagen
- Technologische Untersuchungen von komplexen Anlagen in verfahrenstechnischen Bereichen, Engineering/Konzeptentwicklung der Prozessleitsysteme (Digitalisierung) hinsichtlich funktioneller Abläufe und sicherheitstechnischer Aspekte
- Umweltverträglichkeitsstudien und -prüfungen
- Durchführung von Forschungsaufträgen zum Umweltschutz sowie der Sicherheitstechnik für Anlagen der Chemie und Petrochemie

Betreiber / Auftraggeber	Anlagen
Akzo-Nobel Chemicals GmbH (vormals ECI Elektro-Chemie GmbH), Bitterfeld	*Processengineering, Layout, komplette Anlagenplanung* Anlage zur Herstellung von Chlor (90.000 t/a), Natronlauge, Chlorwasserstoff
Badische Stahlwerke AG **Voest-Alpine** Kehl	*Sicherheits- und Umwelttechnik* Kohlevergasung-DR-Anlage (KOREX-Verf.)
British Steel Corporation London Werk Hunterston/GB	*Processengineering* Direkt-Reduktions-Anlage (komplettes Werk) bestehend aus mehreren verfahrenstechnischen Anlagen u. a. katalyt. Erdgasspaltung

ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

BSL-Buna Sow Leuna Olefinverbund GmbH **DOW Deutschland Inc.** Schkopau / Merseburg (z. T. über Houston USA und Rotterdam Niederlande)	*Processengineering* Chlorerzeugung (220.000 t/a) Industrie-/Chemieabfallverwertungsanlage (Drehrohrofen, Dampfkessel, HCl-Rückgewinnung) Kautschuk-Herstellung (60.000 t/a) Thermische Abgasreinigung
Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) **Umweltbundesamt (UBA)**	*Forschungsprojekt* Schutz von Industrieanlagen (Betriebsber. n. Störf.V u. Anlagen n. § 19 g WHG) vor umgebungsbedingten Gefahrenquellen (Hochwasser, Sturm, Erdbeben, Bergsenkungen) Forschungsbericht über 700 Seiten
Chemie Kelheim GmbH (vormals Süd-Chemie AG / PVS) Werk Kelheim	*komplettes Engineering für schlüsselfertige Anlage* Chemieanlage / Herstellung von Ammoniumthiosulfat (eigenes Verfahren) (Semibatchreaktoren, Lager mit Entlade- und Beladestation)
DOW Deutschland Inc. Werk Rheinmünster	*Processengineering* Chemieanlagen: - Acrylamid - Derakane - Epoxid-Harz - Latex - vernetztes Polyacrylat - Polyvinylester-Harz - Separan - mehrere Tanklager und Entladestationen
DOW Deutschland Inc. Werk Stade	*Processengineering* Chemieanlagen (Propylenoxid, Propylenglykol) div. Großtanklager (Ethen, Ethylendichlorid, Ethylenoxid, Methanol, Methylchlorid, Propen, Propylenoxid) Flüssiggas-Großtanklager (Propylen, 2 Tanks a 3600m³)

ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

ECOPETROL SA Barrancabermeja/Kolumbien	*Technische Überprüfung und Änderungsdesign sowie Abfahren der Anlage vor Ort* Ethylenanlage Tanklager für flüssiges Ethylen (- 102 °C, 6.000 m^3)
Deutsche Gasruß Werke GmbH Dortmund	*Festlegung / Konzept des Prozessleitsystems (Digitalisierung)*
Erdölwerke FRISIA, Raffinerie Emden	*Process- und Detailengineering* Gesamtraffinerie Raffinerie-Gesamttanklager (Rohöl, Heizöl, Vergaserkraftstoffe etc.) Flüssiggastanklager (Butan, Propan) Spezialtanklager
EXXON (Esso) (USA / international)	*Projectengineering* Raffinerieanlagen Tanklager Pipeline
Freedom GmbH Rosenheim / Raubling (vormals BF Goodrich Diamalt)	*komplettes Engineering* Pharma-Fabrik (Wirkstoffherstellung) Chemie-Anlage (Semibatchreakion, Destillation, Separation etc.)
Fluorchemie GmbH (vormals VAW), Stulln	*Rohrleitungsengineering* Flusssäureerzeugungsfabrik mit Lager
Frisia Raffinerie Emden	*Verfahrens- und Anlagenplanung* Methanoldestillations-Anlage
Gerling Holz & Co GmbH Hanau	*Umweltschutzgutachten* Lager und Füllstationen für techn. Gase, Hanau Chlorlager und Chlorabfüllungsanlage, Biebesheim

ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

(BK) Giulini/Ruff GmbH Memmingen	*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage mit Montageüberwachung* Anlage zur Herstellung von aldehydbasierten Desinfektionsmitteln (mit Reaktor und Lagerung)
Goldschmidt GmbH Steinau	*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage* KW-Entladestation für chem. Stoffe (Dimethylsulfat, Ethylenoxid, Methylchlorid)
Spedition Alfons Hauer GmbH & Co. KG Weiden i. d. Opf.	*komplettes Engineering* Schmierstofflager Chemikalien-/Gefahrstofflager
Kraller Beton GmbH & Co. KG Kirchanschöring	*komplettes Engineering* Bauschutt-Recyclinganlage
KORF Stahl AG Baden-Baden	*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering* Div. Anlagen der Stahl- und Eisenindustrie
Linde AG Leuna	*Sicherheitsengineering – Prüfung der Verfahrens- und Prozessleittechnik* 2 Steamreformer zur H_2-Erzeugung inkl. PSA-Anlage
Linde AG Flughafen München	*Processengineering – Entwicklung eines Prototypen* 1 Steamreformer zur H_2-Erzeugung
LURGI Chemie (Metallgesellschaft) Frankfurt/Main	*Verfahrens- und Sicherheitsengineering* Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen (OEMK - Kursk/Rußland) div. Erdgasstationen Direktreduktionsanlage mit sämtlichen Nebenanlagen (Warri/Nigeria)
National Iran Steel Comp. Ahwaz/Iran	*Processengineering* Direktreduktions-Anlage (1,5 Mio t/a Eisen) komplettes Engineering Erdgasstation

ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

Norddeutsche Ferrowerke GmbH Emden	*Process-, Sicherheits- und Umweltengineering* Direktreduktions-Anlage, komplettes Werk (1 Mio. t/a Eisen) *komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlagen* Hochdruck-Erdgasregel-, Reduzier- und Messstation (120.000 Nm³/h v. 70 bar auf 6 bar) Abwasseraufbereitungsanlage
Norsk Hydro/GASSNOVA Kårstø/Norwegen	*Processengineering, Prüfung der Verfahrens- und Prozessleittechnik* Carbon Capture a. Storage Plant (CO_2-Sequestrierung) (1,2 Mio t CO_2/a)
Olefinchemie BASELL (vormals VEBA ÖL AG, Ruhr Oel), Münchsmünster	*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage* Flüssiggastanklager (Propylen) 2 x 400 t
SASOL Germany GmbH (vormals CONDEA) Mineralöl und Chemie, Moers	*Sicherheitsengineering* Flüssiggas-Großtanklager mit div. Verladeanlagen
SHELL / DEA Mineraloel AG Hamburg	*Processengineering* 3 petrochemische Anlagen (Entparaffinierung, Extraktion, Hydrierung) 1 Flüssiggastanklager div. petrochemische Anlagen
Schramm Lacke GmbH Offenbach	*Projectengineering* Neue Lackfabrik
SIDOR SA Matanzas, Venezuela	*Processegineering* Direktreduktions-Anlage Erdgasstationen Inertgasanlage
Süd-Chemie AG München	*Processengineering* Chemieanlage

ENGINEERING - TECHN. ANALYSEN - FORSCHUNG

SYNTHOMER GmbH Langelsheim	*Process- und Detailengineering* Chemie-Anlage (Latex-Herstellung und Tanklager) Flüssiggastanklager (1,3-Budatien) Entladestation (1,3-Butadien)
Dr. K. Thomae GmbH Deutschland	*komplettes Engineering, schlüsselfertige Anlage* TkW-Entladestation für Chemikalien
TOTAL-FINA (vormas Elf-Aquitane) (Deutschland)	*Projectengineering* Raffinerieanlagen
VOEST/Alpine AG Linz/Österreich	*Processengineering – verfahrenstechnische Berechnung und Design* Direktreduktions-Anlage – komplettes Werk (Labuan/Malaysia) Direktreduktions-Anlage (Misurata/Libyen)
Deutsche Voest-Alpine **(vormals KORF Engineering)** Düsseldorf	*Processengineering* 4 Direktreduktions-Anlagen (Midrex-Process) 4 Erdgasstationen
Vulkan Bremen	*Sicherheitsengineering* 2 Chemie-Recycling-Anlagen